

	<p align="center"><b>Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</b></p> <p align="center">Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p align="center"><b>BOLETIM TÉCNICO</b></p>	<p align="center"><b>LINHA ESMALTE SINTÉTICO</b></p>

## 1. DESCRIÇÃO

Utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem uma boa aparência, resistência a intempérie em ambientes de baixa agressividade química. De fácil aplicação.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**2.1 TIPO:** Acabamento alquídico monocomponente. Produto à base de resina aquídica, resina alquídica, pigmentos orgânicos e inorgânicos e hidrocarbonetos.

**2.2 USO RECOMENDADO:** Acabamentos em ambientes internos e externos, sobre superfícies de madeiras, metais ferrosos e superfícies galvanizadas.

### 2.3 INFORMAÇÕES TÉCNICAS

ACABAMENTO: Disponível em brilhante, acetinado ou fosco.

SÓLIDOS POR VOLUME: 51% ± 2      Conforme ISO 3233

PESO ESPECÍFICO: 1,100 ± 0,05 g/ml      Conforme ASTM D 1475

PONTO DE FULGOR: 38°C

RENDIMENTO TEÓRICO: 17 m<sup>2</sup>/L para 30 µm

ESPESSURA ÚMIDA: 59 µm

ESPESSURA SECA: 30 µm

### 2.4 TEMPO DE SECAGEM, para 30 µm 25°C

	MÍNIMO	MÁXIMO
TOQUE	-	4h
MANUSEIO	-	8h
REPINTURA	18h	72h

## 3. CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C
Umidade Relativa	Entre 30 e 85%
Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho
Diluyente	Para esmalte

As informações aqui contidas são corretas dentro do nosso conhecimento na data dessa publicação.

No que diz respeito a Segurança, Saúde e Meio Ambiente favor consultar os MSDS correspondentes.

	<p align="center"><b>Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</b></p> <p align="center">Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p align="center"><b>BOLETIM TÉCNICO</b></p>	<p align="center"><b>LINHA ESMALTE SINTÉTICO</b></p>

#### 4. DADOS DE APLICAÇÃO

**Trincha:** Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.

**Rolo:** Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.

**Pistola convencional:** Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,5 kgf/cm<sup>2</sup> (35 a 50 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi).

**AirLess:** Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm<sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).

#### 5. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- Sobre Primer apropriado: A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
- Primer recomendado: Primer sintético
- Pintura já existente: A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.

Acabamento recomendado: NA

#### 6. PRECAUÇÕES E RECOMENDAÇÕES

- Armazene em local abrigado, seco, arejado, com temperaturas entre 10°C e 40°C.
- Mantenha a embalagem fechada.
- Não incinere e não reutilize a embalagem para armazenar alimentos e água para consumo.
- Recomendamos o uso de óculos de segurança, máscara para vapores orgânicos e luvas.
- Em caso de contato com a pele, limpe com um pano limpo e óleo vegetal e em seguida lave com água e detergente. Com os olhos, lave com água corrente em abundância. Em caso de ingestão, não provoque vômitos. Em qualquer um dos casos procure auxílio médico.

---

As informações aqui contidas são corretas dentro do nosso conhecimento na data dessa publicação.

No que diz respeito a Segurança, Saúde e Meio Ambiente favor consultar os MSDS correspondentes.

	<p align="center"><b>Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</b></p> <p align="center">Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p align="center"><b>BOLETIM TÉCNICO</b></p>	<p align="center"><b>LINHA ESMALTE SINTÉTICO</b></p>

- Para maiores informações, FISPQ (FICHA de INFORMAÇÕES de SEGURANÇA de PRODUTO QUÍMICO) pode ser obtida entrando em contato com a Rosalen.
- Emergências médicas (24 horas): ligue para “CEATOX – Centro de Assistência Toxicológica do Hospital das Clínicas” através dos telefones: (11) 2661-8571, (11) 2661-8800 ou 0800-148110.
- Não aplique o produto em casos com umidade relativa do ar maior que 90%.
- Este produto terá suas características preservadas, desde que corretamente armazenado e utilizado de acordo com as instruções contidas neste boletim e também quando seguido o procedimento descrito na norma ABNT/NBR 15.405.
- O desempenho deste produto depende de um conjunto de fatores alheios ao controle do fabricante, tais como: preparação correta e devida da superfície a ser pintada, condições climáticas, escolha adequada do esquema de pintura e técnica de aplicação.
- Conserve fora do alcance das crianças e dos animais domésticos.

## 7. PRAZO DE VALIDADE

Doze meses após a fabricação.

## 8. RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
- Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
- Tintas a base de resina alquídica secam por oxidação do filme, em contato com o oxigênio do ar. Portanto, espessuras e intervalo de repintura fora do especificado por este BT e temperaturas acima ou abaixo de 25°C alteram as características de secagem do produto, podendo causar falhas no filme e prejudicar o seu desempenho.

## 9. RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

- O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
- Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
- Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
- Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.

---

As informações aqui contidas são corretas dentro do nosso conhecimento na data dessa publicação.

No que diz respeito a Segurança, Saúde e Meio Ambiente favor consultar os MSDS correspondentes.

	<p><b>Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</b> Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p><b>BOLETIM TÉCNICO</b></p>	<p><b>LINHA ESMALTE SINTÉTICO</b></p>

- **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

**NÚMERO ONU: 1263**

**NÚMERO DE RISCO: 33**