

	<p align="center">Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</p> <p align="center">Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p align="center">BOLETIM TÉCNICO</p>	<p align="center">PRIMER EPÓXI BICOMPONENTE</p>

PRIMER EPÓXI (COMPONENTE A) E CATALISADOR EPÓXI (COMPONENTE B)

1. DESCRIÇÃO

Primer acabamento epóxi poliamida bicomponente de alto teor de sólidos e com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco com secagem rápida. Apresenta excelente aderência ao aço jateado com boa mecânica. Revestimento aplicável em uma única demão em alta espessura simplificando o processo de pintura.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1 TIPO: Tinta de dupla função à base de resina epóxi modificada, bicomponente.

2.2 USO RECOMENDADO: Recomendado especialmente para estruturas metálicas em geral; em ambientes de baixa e média agressividade.

2.3 EMBALAGENS: Pode apresentar-se em embalagens de 18L e 3,6L.

2.4 INFORMAÇÕES TÉCNICAS

CORES DISPONÍVEIS: DIVERSAS (consultar nosso departamento técnico)

BRILHO/ASPECTO: ACETINADO

SÓLIDOS POR VOLUME: 85 ± 2%

PESO ESPECÍFICO: 1,57 ± 0,06 g/ml

PONTO DE FULGOR: 35°C

TEOR DE VOC: 185 g/l

RENDIMENTO TEÓRICO: 5,33 m² /litro na espessura de 150 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

ESPESSURA SECA: 100 - 250 µm

PRAZO DE VALIDADE: 12 meses a 25° C

2.4 TEMPO DE SECAGEM (PARA 80 µm 25°C)

	Mínimo	Máximo
Toque:	1h	2h
Manuseio:	4h	10h
Final:	168h	200h
Repintura:	4h	16h

2.4 CONDIÇÕES AMBIENTAIS

As informações aqui contidas são corretas dentro do nosso conhecimento na data dessa publicação.

No que diz respeito a Segurança, Saúde e Meio Ambiente favor consultar os MSDS correspondentes.

	<p align="center">Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</p> <p align="center">Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p align="center">BOLETIM TÉCNICO</p>	<p align="center">PRIMER EPÓXI BICOMPONENTE</p>

Temperatura	Deverá estar entre 0° e 40°C (ver recomendação 6)
Umidade Relativa	Entre 30 e 85%
Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho

3. PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação da mistura.

Relação da Mistura:	Volume
Comp. A	3,0
Comp. B	1,0

Diluyente: Diluyente Epóxi

Diluição: Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 25% em volume.

Somente adicione o diluyente depois de completada à mistura dos componentes A + B. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado. A excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Vida Útil da Mistura: 4h a 25°C

Tempo de Indução : 15min

4. FORMAS DE APLICAÇÃO


Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez) esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

	<p align="center">Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</p> <p align="center">Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p align="center">BOLETIM TÉCNICO</p>	<p align="center">PRIMER EPÓXI BICOMPONENTE</p>

- **Trincha:** Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
- **Rolo:** Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solvente (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
- **Pistola convencional:** Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm² (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 a 2,5 kgf/cm² (21 a 35 psi).
- **Airless:** Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 178 e 210 kgf/cm².

5. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- **Direto sobre aço carbono:** Recomendado jato abrasivo ISSO 8501-1 St 3 (mínimo), caso a superfície esteja com grau de corrosão C. Caso o aço apresente carepa de laminação, proceder jateamento ao grau As 2 1/2. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes.
- **Acabamento recomendado:** Acab. Epóxi, acab. Poliuretano, demais acabamentos consulte nosso departamento técnico.
- **Pintura já existente:** A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxa e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
- **Primer recomendado:** NA

6. PRECAUÇÕES E RECOMENDAÇÕES

- O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
- **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40° C. Não expor diretamente aos raios solares.
- **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
- **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
- **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE:

As informações aqui contidas são corretas dentro do nosso conhecimento na data dessa publicação.

No que diz respeito a Segurança, Saúde e Meio Ambiente favor consultar os MSDS correspondentes.

	<p align="center">Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em Geral LTDA EPP</p> <p align="center">Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000 CNPJ: 24.531.333/0001-05 Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622</p>
<p align="center">BOLETIM TÉCNICO</p>	<p align="center">PRIMER EPÓXI BICOMPONENTE</p>

- Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
- Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
- Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
- Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob a forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
- Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure um médico imediatamente.
- **IMPORTANTE:** Para maiores informações, consulte a FISPQ – ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.

7. RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
- Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25° C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas. Para temperaturas abaixo de 10° C, consulte nosso departamento técnico.
- A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
- Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura.
- Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido.
- Ao fazer a repintura em sistemas epoxídicos e poliuretânicos, se a película estiver em processo de calcinação, proceder limpeza da película com água e, se necessário, fazer lixamento ou tratamento.
- Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Rosalen Tintas não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.
- As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

NÚMERO ONU: 1263

NÚMERO DE RISCO: 33

As informações aqui contidas são corretas dentro do nosso conhecimento na data dessa publicação.

No que diz respeito a Segurança, Saúde e Meio Ambiente favor consultar os MSDS correspondentes.



**Rosalen Fabricação de Tintas e Químicos em
Geral LTDA EPP**

Estrada Linha Luiz de França, 598 - Interior

Nova Bassano/RS – CEP: 95340-000

CNPJ: 24.531.333/0001-05

Fones: 54 3273-1959 / 54 99660-2622

BOLETIM TÉCNICO

PRIMER EPÓXI BICOMPONENTE

As informações aqui contidas são corretas dentro do nosso conhecimento na data dessa publicação.

No que diz respeito a Segurança, Saúde e Meio Ambiente favor consultar os MSDS correspondentes.